

SISTEM INFORMASI PENGOLAHAN DATA ORDER PRODUK

Sri Ramadhany¹, Fitri Fatimah²

^{1,2}Manajemen Informatika, STMIK Logika, Medan

Email: ¹ Sriramadhany82@gmail.com, ² v3fatimah@gmail.com

Abstrak— Pergerakan order produk yang sangat cepat dan jumlah jenis produk yang cukup banyak membuat proses pengelolaan data produk menjadi rumit dan membutuhkan ketelitian yang sangat tinggi apabila dilakukan secara manual. Pengolahan data order produk CV. Harapan Makmur dapat dikatakan masih kurang efisien. Hal ini dapat dilihat dari pencatatan transaksi yang masih menggunakan Microsoft Excel dan dilakukan secara manual. Oleh karena itu diperlukan suatu program aplikasi yang dapat mengelola menangani masalah pengolahan order produk, perhitungan dan pencatatan order yang lebih akurat dan cepat sehingga dapat diharapkan dapat memberikan kinerja sistem yang lebih baik. Manfaat penelitian ini adalah membangun dan mengembangkan suatu sistem pengelolaan data order produk dengan baik, dengan menggunakan bahasa pemrograman Visual Basic 6.0 dan untuk penyimpanan datanya menggunakan Microsoft Access, sehingga proses input dan olah data outsourcing nantinya dapat dihasilkan informasi yang cepat, tepat dan akurat sesuai dengan kebutuhan. Sehingga diperoleh sebuah sistem informasi data order produk dengan hasil yang diinginkan berupa laporan yang cepat dan akurat.

Kata Kunci: produk, pengolahan data, system informasi, visual basic

Abstract— *The very fast movement of product orders and the large number of product types make the product data management process complicated and requires very high accuracy when done manually. Processing of product order data CV. It can be said that Harapan Makmur is still less efficient. This can be seen from the recording of transactions that still use Microsoft Excel and is done manually. Therefore we need an application program that can manage to handle product order processing problems, calculation and order recording that is more accurate and faster so that it can be expected to provide better system performance. The benefit of this research is to build and develop a product order data management system properly, using the Visual Basic 6.0 programming language and for data storage using Microsoft Access, so that the input process and outsourced data processing can later produce fast, precise and accurate information according to with need. So that a product order data information system is obtained with the desired results in the form of a fast and accurate report.*

Keywords: products, data processing, information systems, visual basic

1. PENDAHULUAN

Pengolahan data order produk CV. Harapan Makmur dapat dikatakan masih kurang efisien. Hal ini dapat dilihat dari pencatatan transaksi yang masih menggunakan Microsoft Excel dan dilakukan secara manual. Oleh karena itu diperlukan suatu program aplikasi yang dapat mengelola menangani masalah pengolahan order produk, perhitungan dan pencatatan order yang lebih akurat dan cepat sehingga dapat diharapkan dapat memberikan kinerja sistem yang lebih baik.

2. METODOLOGI PENELITIAN

2.1 Sistem dan Sistem Informasi

Sistem yaitu sebagai satu kesatuan yang terdiri dari dua atau lebih komponen atau sub sistem yang berinteraksi untuk mencapai tujuan. Sedangkan Sistem Informasi adalah kombinasi dari orang-orang fasilitas, teknologi, media, prosedur-prosedur dan pengendalian yang ditujukan untuk mendapatkan sinyal kepada manajemen dan yang lainnya terhadap kejadian-kejadian internal dan eksternal yang penting dan menyediakan suatu dasar informasi untuk pengambilan keputusan yang tepat[1][2][3].

2.2 Pengolahan Data

Pengolahan data adalah waktu yang digunakan untuk menggambarkan perubahan bentuk data menjadi informasi yang memiliki kegunaan. Semakin banyak data dan kompleksnya aktivitas pengolahan data dalam suatu organisasi, baik itu organisasi besar maupun organisasi kecil, maka metode pengolahan data yang tepat sangat dibutuhkan. Pengolahan data secara elektronik merupakan serangkaian kegiatan yang dimaksud untuk penyediaan informasi dengan menggunakan komputer yang mencakup pengumpulan, pemrosesan, pengawasan hasil olahan tersebut[2][4][5].

Kategori	Nama Perusahaan	Alamat	No. Telepon	Kategori	Fax
	PT DELTA RANG	Jl. PENGKAJURI	TELUKTANGKUNG	BUNEB	081772222
	CANTIK	Jl. BONGKAR 101	TELUKTANGKUNG	BUNEB	081772222
	PT BANGUNAN	Jl. BONGKAR 101	TELUKTANGKUNG	BUNEB	081772222

Gambar 5. Laporan

4. UCAPAN TERIMA KASIH

1. Direktur CV. Harapan Makmur yang telah memberikan dana penelitian bagi penulis.
2. Ibu Raudhah, SE, S.Kom, M.Kom. selaku Direktur STMIK Logika Medan.
3. Bapak Afifudin, S.Kom, M.Kom. selaku Ketua UPPM STMIK Logika dan staf.
4. Seluruh dosen dan staf STMIK Logika Medan.
5. Serta seluruh pihak yang telah membantu penulis, yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

5. KESIMPULAN

Pembangunan system informasi pengolahan data order barang ini dapat bermanfaat bagi CV.Harapan Makmur. Penulis juga berharap kedepannya, penulis dapat membangun suatu system informasi yang sangat berguna bagi organisasi..

REFERENCES

- [1]Jogiyanto, 2005., Analisis dan Desain Sistem Edisi Revisi, Andi, Yogyakarta
- [2] Tavri D. Muhyurizir, 2002., Analisa Perancangan Sistem Pengolahan Data, PT. Elex Media Komputindo, Jakarta.
- [3] Kadir, A., 2014., Analisa dan Perancangan Sistem Informasi: Edisi Revisi., Graha Ilmu, Yogyakarta
- [4] Krisanto, (2005) " Perancangan Aplikasi dan system informasi". Jakarta : Andi Offset
- [5] Tantara, Rudi (2012). "Manajemen Proyek Sistem Informasi"Jakarta : Erlangga
- [6] Heriyanto (2005). Rekayasa Sistem Berorientasi Objek. Yogyakarta : Andi Offset